

PRODUKTDATENBLATT

Seite 1

MULTIKRETE Flooring

2- Komponentiger Verlaufsmörtel, schnellhärtend, zur Anwendung bei kürzesten Sperrzeiten von 10 bis 40°C, technische Einsatzgrenze 0°C

BESCHREIBUNG

MULTIKRETE Flooring ist ein schnell erhärtender 2-komponentiger Verlaufsmörtel, der ohne Grundierung der Altbetonfläche ab einer Schichtdicke von ca. 2mm verarbeitet werden kann.

MULTIKRETE Flooring wird für die Sanierung von in der Fläche geschädigten Betonböden eingesetzt und kann in einem Temperaturbereich von 10°C bis 40° Grad C verwendet werden. Einbau bei höheren Temperaturen ist bei extrem verkürzter Abbindezeit möglich.

MULTIKRETE Flooring besteht aus einer Pulverkomponente und einem Flüssigaktivator, die im Gewichtsverhältnis 1: 3,1 gemischt werden. Die Lieferung erfolgt in vorkonfektionierten Gebinden (Eimer und Kanister) in den jeweils vorgeschriebenen Mischungsanteilen

ANWENDUNG

MULTIKRETE Flooring wird bei Instandsetzungen von Betonuntergründen wie Industriebodenflächen mit kurzen Absperzeiten sowie bei der Verfüllung von Löchern in Betonböden- auch bei niedriger Temperatur und hoher mechanischer und chemischer Belastung eingesetzt.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

Die schnelle Erhärtung ermöglicht eine schnelle Wiederinbetriebnahme der bearbeiteten Flächen

- Verarbeitbar bis 10 °C (Bei längerer Abbindezeit bis 0 °C).
- Keine Grundierung oder Untergrundvorbehandlung erforderlich
- Frei von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC-frei), im Lebensmittelbereich einsetzbar
- Keine Nachbehandlung erforderlich
- Hohe Enddruck- und Biegezugfestigkeit
- Äußerst schwindarm
- Sehr hohe Beständigkeit gegenüber Abrieb, Chemikalienbelastung und Frost- Tau- Wechsel
- Rutschfestigkeitsklasse R10
- Brandschutzklasse A, da polymer- und acrylatfrei

PRÜFZEUGNISSE

Durch den TÜV zertifizierte Unbedenklichkeit des Einsatz von MULTIKRETE im Lebensmittelbereich
Prüfzeugnis zur Bestimmung der rutschhemmenden Eigenschaften



Magnesiumphosphatzement

17,4 KG	Pulverkomponente in Eimer
5,6 KG	Flüssigaktivator im Kanister

Im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate
Für Pulverkomponente: Feuchteschutz kein Mindesthaltbarkeitsdatum bekannt
Für Flüssigaktivator: 12 Monate; vor Frost schützen

Produkt in gut geschlossenen Originalbehältern in trockenen und temperierten Räumen bei Umgebungstemperaturen zw. 5° und 25°C lagern, vor Frost und direkter Sonnenbestrahlung schützen

Pulverkomponente: Hellgrau
Flüssigaktivator: Grün-gelblich bis Grau

Frischmörteldichte: 2,3kg/Liter

A7 (Böhme)

< 50J

Nach 4 Stunden	17- 20 Mpa	bei 20°C
Nach 24 Stunden	23,5 Mpa	
Nach 3 Tagen	27- 41 Mpa	
Nach 28 Tagen	49- 65 Mpa	
Nach 1 Jahr	91 Mpa	

Zeit der Druckfestigkeitsentwicklung abhängig von Temperatur

PRODUKTDATENBLATT

Seite 3

MULTIKRETE Flooring

BIEGEZUGFESTIGKEIT	Nach 4 Stunden	2,8 Mpa
	Nach 24 Stunden	3,8 Mpa
	Nach 28 Tagen	5,6- 7,0 Mpa
	Zeit der Biegezugfestigkeitsentwicklung abhängig von Temperatur	

HAFTZUGFESTIGKEIT	Beton	2,8- 6,3 Mpa
	Stahl	3,6 Mpa

BRANDVERHALTEN	A1	(DIN EN 13501-1)
----------------	----	------------------

ANWENDUNGSIONFORMATIONEN

MATERIALVERBRAUCH	ca. 23 kg je qm und cm Stärke Ergiebigkeit Gebinde:: ca.10l
-------------------	--

SCHICHTDICKE	Mindestschichtdicke ca. 2 mm Höchstschichtdicke -keine Beschränkung- (ggf. Hitzeentwicklung kontrollieren)
--------------	---

UNTERGRUNDTEMPERATUR	Min. 5 °C Max. 40 °C
----------------------	----------------------

VERARBEITUNGSZEIT	MULTIKRETE Flooring	ca. 5 Minuten bei 30°C
		ca. 10 Minuten bei Untergrund/Raumtemperatur 22 °C
		ca. 15 Minuten bei Untergrund/Raumtemperatur 16 °C
		ca. 20 Minuten bei Untergrund/Raumtemperatur 10 °C
		Erfahrungswerte, je nach Untergrundtemperatur und Vorlagerzeit sind Abweichungen möglich; es empfiehlt sich Versuche durchzuführen

WEITERVERARBEITUNGSZEIT	MULTIKRETE Flooring	ca. 15 Minuten bei 30°C
		ca. 30 Minuten bei Untergrund/Raumtemperatur 22 °C
		ca. 60 Minuten bei Untergrund/Raumtemperatur 16 °C
		ca. 90 Minuten bei Untergrund/Raumtemperatur 10 °C

PRODUKTDATENBLATT

Seite 4

MULTIKRETE Flooring

VERARBEITUNGSANWEISUNG

INFORMATIONEN ZUR VERARBEITUNG

MULTIKRETE Flooring sollte in einem Temperaturbereich von 10 bis +40 °C verarbeitet werden.

Dabei ist grundsätzlich zu beachten, das kühleres Vorlagern eine längere Verarbeitungszeit, jedoch ebenfalls eine längere Wartezeit zur Weiterbearbeitung nach sich zieht.

Höhere Temperaturen bei Oberfläche, Umgebungsluft und Materialvortemperatur verkürzen die Reaktionszeiten, niedrigere verlängern diese.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Betonunterlage muß sauber und frei von trennenden Stoffen sein. Leichte Feuchtigkeit (nicht glänzend) ist unproblematisch.

Untergrundvorbereitung durch Fräsen, Stocken, Strahlen oder schleifen ist nicht zwingend erforderlich. Zur Sicherstellung der Freiheit von trennenden Stoffen ist eine mechanische Vorbereitung jedoch empfehlenswert.

Zur Vorbereitung von in der Fläche geschädigten Böden hat sich ein Reinigungsschliff mit Diamantschleifgeräten bewährt.

Für die Festigkeit des Untergrundes sind die Vorgaben der anzuwendenden Regelwerke maßgebend; in den meisten Fällen eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm²

Wenn Luftblasenbildung bei porösen Untergründen vermieden werden soll, so ist die Betonunterlage entsprechend abdichtend vorzubehandeln.

MISCHEN

Das Mischen sollte grundsätzlich in der Nähe der Einbaustelle erfolgen, um die Verarbeitungszeit zu optimieren.

Es sind vorzugsweise vollständige Gebinde anzumischen. Bei Teilmengen sind die Komponenten exakt abzuwiegen und im jeweils vorgegebenen Gewichtsverhältnis zuzugeben.

Bitte beachten: Flüssigkomponente nicht nach Litern, sondern in kg abmischen

Als Mischwerkzeuge sind handgeführte Mischer mit Doppelscheibenturbinenrühraufsätzen (z.B. Collomix DLX 152 HX) zu verwenden.

Den Kanister mit der Flüssigkomponente dem Eimer entnehmen und in einen geeigneten runden Mischbehälter geben.

Unter langsam laufendem Mischwerkzeug die Pulverkomponente zugeben, um unnötige Staubentwicklung zu vermeiden. Nach vollständiger Zugabe der Pulverkomponente den Mörtel bei hoher Drehzahl durchmischen, bis die Mischung vollständig flüssig erscheint; danach noch für ca. 1m weitermischen. Sofort einbauen

PRODUKTDATENBLATT

Seite 5

MULTIKRETE Flooring

VERARBEITUNG

Die zu bearbeitende Fläche ist entsprechend dem möglichen Arbeitsfortschritt unter Berücksichtigung der Reaktionszeiten und der kontinuierlichen Versorgung mit frisch angerührten Material zu bestimmen.
Der Fließmörtel ist linienförmig quer zur Bewegungsrichtung des Beschichtungsvorganges gleichmäßig auszugießen und mit einem der gewünschten Beschichtungsstärke entsprechendem Zahn- oder Stiftrakel zu verteilen.
Nach einer Beschichtungsbreite von ca 1m ist die angelegte, noch frische Fläche mit einer Entlüftungswalze quer zur Ziehrichtung der Richtung der Rakel zu walzen, um Luftblasen zu minimieren und den Verlauf des Materials zu unterstützen. Nicht in bereits erhärtende Flächen hineinwalzen.
Markierungen der Arbeitsfläche sind zu empfehlen.
Eine Nachbehandlung der getrockneten Fläche ist nicht erforderlich.

REINIGUNG

Ausgehärtetes Material an Werkzeug kann nur mechanisch entfernt werden.
Reinigung mit Wasser ist möglich, solange Material nicht ausgehärtet ist.

ENTSORGUNG

MULTIKRETE Flooring und seine Komponenten können problemlos als Siedlungsmüll entsorgt werden.

ARBEITSSCHUTZ

Für die Trockenkomponente sind bei der Verarbeitung die Regeln der TRGS 599 (quarzhaltiger Staub) zu beachten.

GESUNDHEITSSCHUTZ

Von MULTIKRETE Flooring und seinen Komponenten gehen bei sachgemäßer Verwendung sehr geringe Sicherheits- und Gesundheitsgefahren aus. Vor der Verwendung sind wie bei allen Baumaterialien die Sicherheitsdatenblätter sorgfältig zu lesen.

SICHERHEITSDATENBLATT (EN)

unter folgendem QR-Code herunterzuladen:



LEISTUNGSERKLÄRUNG (EN)

unter folgendem QR-Code herunterzuladen:



Produktdatenblatt MULTIKRETE Flooring Stand 02.2026