

PRODUKTDATENBLATT

Seite 1

MULTIKRETE Standard/ JM

2- Komponentiger Reparaturmörtel/-beton, schnellhärtend, zur Anwendung bei kürzesten Sperrzeiten, von 5°C bis 40°C.

BESCHREIBUNG

MULTIKRETE ist ein schnell erhärtender 2-komponentige Reparaturmörtel (Standard) und -beton (JM), der auch bei niedrigen Temperaturen in Schichtdicken in unbegrenzter Stärke verarbeitet werden kann.

MULTIKRETE ist mit verschiedenen Gesteinskörnungen als Mörtel (Standard) oder Beton (JM) erhältlich.

MULTIKRETE ist schnellhärtend bei Einbautemperaturen von 5 bis 40°C.

Technisch ist der Einbau auch im erweiterten Temperaturbereich von 0°C bis 50°C bei stark veränderten Abbindezeiten möglich.

MULTIKRETE besteht aus einer Pulverkomponente und einem Flüssigaktivator, die im Gewichtsverhältnis 1: 4,3 (Standard) bzw. 1: 5 (JM) gemischt werden. Eine Erhöhung der Menge des Flüssigaktivators um bis zu 10% ist möglich, um die Verarbeitungsdauer zu verlängern und den Mörtel fließfähiger zu machen.

Die Lieferung erfolgt in Gebinden (Eimer und Kanister) in den jeweils vorgeschriebenen Mischungsanteilen

ANWENDUNG

MULTIKRETE wird bei Instandsetzungen von Betonuntergründen wie Industriebodenflächen mit kurzen Absperzeiten sowie bei der Ausbesserung von Betonbauteilen in hoher und niedriger Temperatur und sehr hoher mechanischer und chemischer Belastung eingesetzt.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

Die schnelle Erhärtung ermöglicht eine schnelle Wiederinbetriebnahme

- Verarbeitbar bis 0°C bei längerer Abbinde/Nachbearbeitungszeit.
- Keine Grundierung oder Untergrundvorbehandlung erforderlich
- Geruchsarm, im Lebensmittelbereich einsetzbar
- Keine Nachbehandlung erforderlich
- Hohe Enddruck- und Biegezugfestigkeit
- Äußerst schwindarm
- Sehr hohe Beständigkeit gegenüber Abrieb, Chemikalienbelastung und Frost- Tau- Wechsel
- Rutschfestigkeitsklasse >R11 bei diamantgeschliffener Oberfläche
- Brandschutzklasse A, da polymer- und acrylatfrei

PRÜFZEUGNISSE

Durch den TÜV zertifizierte Unbedenklichkeit des Einsatz von MULTIKRETE im Lebensmittelbereich

Prüfzeugnis zur Bestimmung der rutschhemmenden Eigenschaften

Prüfzeugnis zu Druckfestigkeit und Schwindverhalten

PRODUKTDATENBLATT

Seite 2

MULTIKRETE Standard/ JM

PRODUKTINFORMATIONEN

CHEMISCHE BASIS	DIN EN 13813: 2003-01: Modifizierter CC mit Hydratations- und kombinierter Oxydationshärtung für Industriebodenbeläge	
LIEFERFORM		
MULTIKRETE	23,2 KG	Pulverkomponente in Eimer
	5,3 KG	Flüssigaktivator im Kanister
MULTIKRETE JM	27 KG	Pulverkomponente in Eimer
	5,3 KG	Flüssigaktivator im Kanister
LAGERFÄHIGKEIT	Im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate Für Pulverkomponente: Feuchteschutz kein Mindesthaltbarkeitsdatum bekannt Für Flüssigaktivator: 12 Monate; vor Frost schützen	
LAGERBEDINGUNGEN	Produkt in gut geschlossenen Originalbehältern in trockenen und temperierten Räumen bei Umgebungstemperaturen zw. 5° und 25°C lagern, vor Frost und direkter Sonnenbestrahlung schützen	
AUSSEHEN	Pulverkomponente: Hellgrau Flüssigaktivator: Grün-gelblich bis Grau	
MATERIALDICHT	Frischmörteldichte: ca.2,2 kg/Liter	
ABRIEBFESTIGKEIT	A7 (Böhme)	
STOSSWIDERSTAND	> 50 J	
DRUCKFESTIGKEIT	Nach 2 Stunden	17,5- 21 Mpa
	Nach 24 Stunden	23,5 Mpa
	Nach 3 Tagen	28- 42 Mpa
	Nach 28 Tagen	49- 65 Mpa
	Nach 1 Jahr	91 Mpa
Zeit der Druckfestigkeitsentwicklung abhängig von Temperatur		

PRODUKTDATENBLATT

Seite 3

MULTIKRETE Standard/ JM

BIEGEZUGFESTIGKEIT	Nach 2 Stunden	28 Mpa	
	Nach 6 Stunden	38 Mpa	
	Nach 28 Tagen	56- 70 Mpa	
	Zeit der Biegezugfestigkeitsentwicklung abhängig von Temperatur		
HAFTZUGFESTIGKEIT	Beton	28- 63 Mpa	
	Stahl	36 Mpa	
BRANDVERHALTEN		A1	(DIN EN 13501-1)

ANWENDUNGSIONFORMATIONEN

MATERIALVERBRAUCH	ca. 22 kg je qm und cm Stärke Ergiebigkeit Gebinde Mischung Standard: ca.12,9 l Ergiebigkeit Gebinde Mischung JM: ca.14,7l		
SCHICHTDICKE	Mindestschichtdicke ca. 10mm (JM 24mm) Höchstschichtdicke -keine Beschränkung- (ggf. Hitzeentwicklung kontrollieren)		
UNTERGRUNDTEMPERATUR	Min. -5 °C Max. 50 °C		
VERARBEITUNGSZEIT			
MULTIKRETE	ca. 3 Minuten bei 35°C ca. 10 Minuten bei Untergrund/Raumtemperatur 22 °C ca. 15 Minuten bei Untergrund/Raumtemperatur 16 °C ca. 20 Minuten bei Untergrund/Raumtemperatur 10 °C Erfahrungswerte, je nach Untergrundtemperatur und Vorlagerzeit sind Abweichungen möglich; es empfiehlt sich Versuche durchzuführen		
WEITERVERARBEITUNGSZEIT			
MULTIKRETE	ca. 10 Minuten bei 35°C ca. 30 Minuten bei Untergrund/Raumtemperatur 22 °C ca. 90 Minuten bei Untergrund/Raumtemperatur 16 °C ca. 210 Minuten bei Untergrund/Raumtemperatur 10 °C		

PRODUKTDATENBLATT

Seite 4

MULTIKRETE Standard/ JM

VERARBEITUNGSANWEISUNG

INFORMATIONEN ZUR VERARBEITUNG

MULTIKRETE sollte in einem Temperaturbereich von 5 bis 40 °C verarbeitet werden.

Dabei ist grundsätzlich zu beachten, das kühleres Vorlagern eine längere Verarbeitungszeit, jedoch ebenfalls eine längere Wartezeit zur Weiterbearbeitung nach sich zieht.

Höhere Temperaturen bei Oberfläche, Umgebungsluft und Materialvortemperatur verkürzen die Reaktionszeiten, niedrigere verlängern diese.

Eine längere Verarbeitungszeit kann durch die Erhöhung der Flüssigkomponente um maximal 10% erzielt werden. Dies senkt auch die Viskosität des Mörtels.

Zusätzlich benötigte Flüssigkomponente ist separat bestellbar.

Niemals Flüssigkomponente reduzieren, ggf. Kies 3-8mm zugeben (max. 15%)

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Betonunterlage muß sauber und frei von trennenden Stoffen sein.

Leichte Feuchtigkeit (nicht glänzend) ist unproblematisch.

Untergrundvorbereitung durch Fräsen, Stocken, Strahlen oder schleifen ist nicht zwingend erforderlich. Zur Sicherstellung der Freiheit von trennenden Stoffen ist eine mechanische Vorbereitung jedoch empfehlenswert

Bei Ausbesserung von Fehlstellen in Böden hat sich die Bearbeitung mit Stockmeißeln bewährt.

Die Reparaturstellen müssen mit senkrecht verlaufenden Schnittflächen rechteckig mit einer Schnitttiefe von min. 5mm vorgeschritten werden.

Die Mindesttiefe der Reparaturstelle solle mindestens 10mm (JM: 24mm) betragen, um die chemische Reaktion der Mörtelbestandteile entsprechend den oben genannten Reaktionszeiten zu erreichen.

Für die Festigkeit des Untergrundes sind die Vorgaben der anzuwendenden Regelwerke maßgebend; in den meisten Fällen eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm²

MISCHEN

Das Mischen sollte grundsätzlich in der Nähe der Einbaustelle erfolgen, um die Verarbeitungszeit zu optimieren.

Es sind vorzugsweise vollständige Gebinde anzumischen. Bei Teilmengen sind die Komponenten exakt abzuwiegen und im jeweils vorgegebenen Gewichtsverhältnis zuzugeben. (MULTIKRETE Standard 1:4; JM 1: 4,7)

Bitte beachten: Flüssigkomponente nicht nach Litern, sondern in kg abmischen

Als Mischwerkzeuge sind handgeführte Mischer mit zwei gegenläufigen Mischaußätzen zu verwenden.

PRODUKTDATENBLATT

Seite 5

MULTIKRETE Standard/ JM

Den Kanister mit der Flüssigkomponente dem Eimer entnehmen und in ein geeigneten runden Mischbehälter geben.
Unter langsam laufendem Mischwerkzeug die Pulverkomponente zugeben, um unnötige Staubentwicklung zu vermeiden. Nach vollständiger Zugabe der Pulverkomponente den Mörtel kurz durchmischen, bis die Mischung durchfeuchtet ist. (max. 1min). Sofort einbauen

VERARBEITUNG	MULTIKRETE wird ohne Grundierung auf die vorbereitete Fläche mittels Kelle und Traufel gegeben und in die Randbereiche angedrückt, so daß keine Hohlräume verbleiben und der Mörtel einen guten Kontakt zur Betonunterlage erhält. Nicht mehr einbauen oder bearbeiten, wenn Mörtel nicht mehr fühlbar nass ist. Bei Erstarrung nicht mehr glätten oder reiben. Nachbehandlung nicht erforderlich. Erst schleifen, wenn an Probestelle in Endtiefe Staub entsteht. Zu frühes Schleifen kann in seltenen Fällen zu Festigkeitsverlusten an Oberfläche führen.
REINIGUNG	Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden. Zwischenreinigung der Werkzeuge mit Wasser möglich.
ENTSORGUNG	MULTIKRETE und seine Komponenten können als Siedlungsmüll entsorgt werden.
ARBEITSSCHUTZ	Für die Trockenkomponente sind bei der Verarbeitung die Regeln der TRGS 599 (quarzhaltiger Staub) zu beachten.
GESUNDHEITSSCHUTZ	Von MULTIKRETE und seinen Komponenten gehen bei sachgemäßer Verwendung sehr geringe Sicherheits- und Gesundheitsgefahren aus. Vor der Verwendung sind wie bei allen Baumaterialien die Sicherheitsdatenblätter zu lesen. MULTIKRETE ist frei von flüchtigen organischen Inhaltsstoffen (VOCs)
SICHERHEITSDATENBLATT	unter folgendem QR-Code herunterzuladen:



SDS Multikrete

LEISTUNGSERKLÄRUNG	unter folgendem QR-Code herunterzuladen:
--------------------	--



DOP Multikrete DE

Produktdatenblatt MULTIKRETE Stand 08.2026